

 DANSK KVALITET MED OVER 35 ÅRS ERFARING

# BRUGERVEJLEDNING FOR NIM KABINER



Vi producerer, leverer og monterer!  
NIM er din totalleverandør til lakbranchen

Nordenskov Industri Montage har specialiseret sig indenfor målrettede løsninger, mod hver enkelt kundes behov.

Vi forsikrer Dem om at deres ordre, er behandlet med største omhu og i markedets bedste kvalitet.

Vi er Dem meget taknemmelig for at De har valgt Nordenskov Industri Montage ApS som Deres leverandør af sprøjtekabine.

I dette drift- og vedligeholdelsesdokument, beskriver vi hvorledes du bør benytte og vedligeholde Deres nye kabine, således at De opnår maksimal driftstilstand og holdbarhed.

Hvis De følger Vores anvisninger, vil Deres serviceudgifter på kabinen ydermere kunne minimeres.

Vi ønsker Dem god fornøjelse og arbejdslyst.

Med Venlig Hilsen



Nordenskov Industri Montage ApS

# Indholdsfortegnelse

<b>Brugsbetingelser .....</b>	<b>4</b>
<b>Overensstemmelser .....</b>	<b>5</b>
<b>Mærkning.....</b>	<b>6</b>
<b>Sprøjtekabinens opbygning.....</b>	<b>7</b>
Kabinevægge.....	7
Porte .....	7
Opbygning af gulv og loft .....	8
Opbygning af maskinanlæg.....	8
<b>Ekstra udstyr .....</b>	<b>9</b>
Lift .....	9
Trykluft.....	9
Unik turbo tørring proces.....	9
El-tilslutning og potentialudligning .....	9
<b>Vedligeholdelse .....</b>	<b>9</b>
Olie/gasbrænder .....	9
Gulvfilter .....	10
Loftfilter og kasette-forfilter .....	10
Lejer.....	10
Remme .....	10
Ventilator.....	10
Porte/døre .....	10
NIM – Servicekontrakt.....	10
Bortskaffelse.....	10
<b>Funktionsbeskrivelse .....</b>	<b>11</b>
Funktionsbeskrivelse under sprøjtning .....	12
Funktionsbeskrivelse under tørring/recirkulation .....	12
Unik turbo tørrings proces.....	13
<b>Betjening.....</b>	<b>14</b>
Beskrivelse af styretavle .....	14
Indstilling af parametre .....	14
<b>Sprøjteprogrammer.....</b>	<b>15</b>
Flash OFF-program.....	15
Tørreprogram 1 og 2.....	15
Nedkølings program / Tvangs nedkøling.....	16
Indstilling af programmer .....	16
Indstilling af ur og dato.....	16
<b>Fejl -årsager og udbedring .....</b>	<b>17</b>
Fan/limit.....	17
Overkogssikring.....	17
<b>Fejlliste og koder .....</b>	<b>18</b>
Fejltype .....	18
Fejlbeskrivelse.....	18
<b>Kontrolskema .....</b>	<b>19</b>

## BRUGSBETINGELSER

Kabinen må kun anvendes under de forhold der er aftalt i kontrakten og som fremgår i denne medleverede brugsanvisning.

Hvis kabinen anvendes på anden måde, kan Nordenskov Industri Montage ApS ikke stå inde for det høje drifts- og sikkerhedsniveau der kendetegner vores produkter, og garantien vil derfor bortfalde.

Det er vigtigt at service og vedligeholdelse overholdes, for at opretholde en maksimal drift af kabinen.

Al service skal udføres af Nordenskov Industri Montage i garantiperioden for at denne oprettholdes korrekt.



## OVERENSSTEMMELSER

Gældende standarder: 94/9/EF af 23 marts 1994.  
Bekendtgørelse om indbyrdes tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning om materiel og sikringsystemer til anvendelse i eksplosionsfarlige atmosfærer.

Indvendig i malekabinen er området omkring dysen på håndsprøjten klassificeret som zone 0 med en ubetydelig udstrækning. Resten af sprøjtekabinen er indvendig klassificeret som zone 2.

Luftgennemstrømningen i kabinen er på 0,2m/s hvilket svarer til et luftskifte på mere end 100 gange.

Med hensyn til lufttilførslen til sprøjten, er der truffet foranstaltninger til at forhindre udslip af brændbart materiale, i tilfælde af at ventilationen svigter.

Den klassifikation, der er bestemt med ventilationen i drift, behøver derfor ikke at blive modificeret, dvs. den disponible ventilation kan antages at være god.

Når ventilationen er god, og sprøjterne er udstyret med automatisk nedlukning, kan områderne uden for malekabinen betragtes som nonzone.

Elektrisk og mekanisk udstyr der er monteret indvendigt i sprøjtekabinen, er godkendt til det respektive område eller bedre.

Belysningen i kabinen er væske- og damp-tæt adskilt bag 6 mm. lamineret glas.

Sprøjtekabinen bliver under montage internt udlignet ved metallisk sammenbygning, de steder hvor det ikke er muligt er der brugt udligningsforbindelser.

*Ovenstående er kun gældende såfremt service og vedligeholdelse er overholdt (korrekt dokumenteret) og der er brugt originale reservedele.*

*Ved misligholdelse påhviler alt ansvaret hos brugeren. Anticiperet misligholdelse finder ved ingen lejlighed sted.*



Foretag aldrig service, vedligeholdelse eller reparation af kabinen, imens den er i drift. Under service, vedligeholdelse eller reparation skal forsyningen til kabinen være afbrudt på en sikker og forsvarlig måde.



Man skal være opmærksom på at der inde i kabinen kan være en atmosfære der klassificeres som eksplosiv.

## MÆRKNING

CE mærkningen er placeret ved styretavlen.

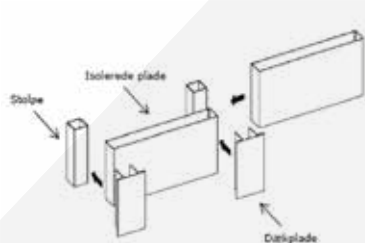
 Nordenskov Industrimontage ApS Sønderskovvej 144 DK-6800 Varde Tel. Nr. 75298487 <a href="http://www.nim.dk">www.nim.dk</a> <a href="mailto:nim@nim.dk">nim@nim.dk</a>		
MASKINE	Greenline Sprøjtekabine	
TYPE	9 x 4,16 x 4,1 (3,5)	
FREMSTILLINGSÅR	2018	
SERIE NR	xxxxxx	
LUFTMÆNGDE	40.000m <sup>3</sup> /hr	
BRÆNDER	520kW	
EL	3 x 400V – Forsikring 63A	
MOTOR	ZAFH 160 1-6/HE - 2 x 15kW	
VENTILATOR-IND	RH10I	
VENTILATOR-AFK	RH10I	
KRYDS	N/A	

Det viste CE mærkning er et eksempel.

# SPRØJTEKABINENS OPBYGNING

## Kabinevægge

Væggene i kabinen er opbygget i montagevenlige moduler/elementer.



Elementerne er fremstillet i 1 mm. galvaniseret plade, inde i elementerne er der 75 mm terrænbat, hvilket er medvirkende til at væggene holder på varmen natten over når kabinen ellers er slukket, og ligeledes giver øget sikkerhed ved evt. brand.

Kabinevæggene har lampeelementer med mål der passer til væg-elementerne, hvilket gør dem nemme at placere direkte i væggene og kan placeres således at lysforholdene bliver optimale.

Nordenskov Industri Montage leverer LED rør i 6000 kelvin og høj RA værdi, hvilket giver det bedste lys for et lakeringsarbejde.

Lampeelementerne er væske- og damp-tætte, lys rørene er adskilt bag 6 mm lamineret glas.

## Porte

Portene i sprøjtekabinen er opbygget med to låger, som hver består af flere portblade.

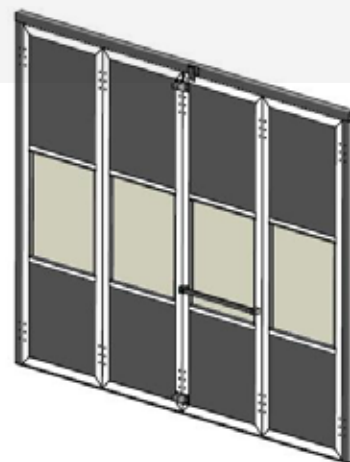
Port bladene er konstrueret i galvaniseret jern, der er bukket i profil.

Selve port bladets ramme er konstrueret i firkantprofil samt i elementer fra schücco.

Inde i port bladene ligger der 50 mm glasuld, dette sikre at portene ikke bliver varme.

Der er i hver port blad en rude, af 6 mm lamineret glas.

Såfremt at der opstår revner eller andre skader i glasset skal dettes straks udskiftes af hensyn til sikkerheden.





## Opbygning af gulv og loft

Kabinens gulv er konstrueret i ramme, udført i firkant profil, hvori riste nedfældes.

Under ristene lægges gulvfilter, som sikrer rent luftgennemstrømning.

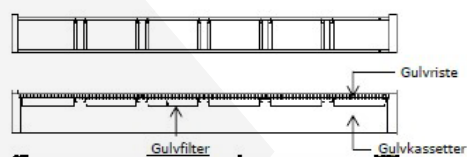
Gulvfilterne er progressivt opbygget i 100% glas. Siden til rent luft er forsynet med syntetisk stof (luftbagsiden er blå).

Øverst i loftet sidder firkantet profil, ligesom i gulv hvori de mindre rammer er konstrueret.

I rammerne indsættes tilskåret Viledon Profair M5 loftfilter, for at sikre en ren luftgennemstrømning.



Loftrammen er hængslet og fastspændt med M8 bolte. Ved at løsne boltene er det muligt at skifte luftfiltrene.



## Opbygning af maskinanlæg

Maskinanlægget består af 2 ventilatorer med tilhørende motor, et sæt på udsuger og et sæt på indblæsning, 2 spjæld, et i indtag, og et i recirkulation, et forfilter indsats hvori der isættes Inofil Basic Posefilter, og en gasfyret kanalbrænder, som er det mest energibesparende til opvarmning. Ifb. m. Kanalbrænderen er der en gasinstallation, som gennemgås i brugervejledningen for kanalbrænder (separat gasdokument).





## EKSTRA Udstyr

### Lift

Kabinen kan, hvis det ønskes, leveres med trykluftstyret lift, som nedfældes i kabinegulvet.

For at få data på liften henviser vi til databladet fra vores liftleverandør.

### Trykluft

Nordenskov Industri Montage ApS fører og tilslutter ikke trykluft til kabinen. Der medleveres et kombineret vand/olieudskiller/aktivt kulfilter, samt en magnetventil, som skal monteres i trykluftforsyningen til kabinen, for at sikre at der kun kan anvendes trykluft når kabinen er i drift.

### Unik turbo tørring proces

Kabinen kan leveres med, eller i langt de fleste tilfælde ombygges til vores turbo tørrings proces. Denne proces sikrer et jævnt luftflow over de lakerede elementer. Se mere under funktionsbeskrivelsen.

### El-tilslutning og potentialudligning

Tilslutning af forsyningskabel må kun foretages af autoriseret el-installatør.

Kabiner med frekvensomformer skal beskyttes med HPFI Relæ (type B), der skal være af en speciel type, som er egnet til frekvensomformer drift. (Ingen udkobling ved DC fejlstrøm)

Kabinen skal potentialudlignes iht. gældende nationale regler. De er som kunde selv ansvarlig for potentialudligningen på maskinanlægget.

## VEDLIGEHOLDELSE

### !! ADVARSEL!!

Før udførelse af service og vedligeholdelse er det nødvendigt at tage alle forholdsregler i brug for at undgå uheld. Der skal derfor altid slukkes for hovedstrømmen på el-tavlen og aflåses med hængelås sådan at en genindkobling kun kan foretages af den person som udfører service-/vedligeholdelse på anlægget.

### !! ADVARSEL!!

Anlægget kan starte af sig selv hvis hovedafbryderen ikke er slukket. (Automatisk nedkøling)  
Der må kun foretages indstillinger-/service på brænderen-/gasrampe af en autoriseret virksomhed-/person.

De beskrevne intervaller af service og vedligeholdelse i denne manuel er et minimum som skal opfyldes for at maskinanlægget arbejder korrekt.

Foretag aldrig service, vedligeholdelse eller reparation af kabinen, imens den er i drift.

Under service, vedligeholdelse eller reparation skal elforsyningen til kabinen være afbrudt på en sikker og forsvarlig måde. Kontroller og gennemgå kontinuerligt kontrollisten, som bør udføres ud fra et sikkerheds- og sundhedsmæssige hensyn, således at De kan opretholde kabinens daglige drift uden fejl og havari. Kontrollisten skal udfyldes og arkiveres til senere dokumentation over for arbejdstilsyn og miljømyndigheder, så vedligeholdelse og service er udført på anlægget.

### Olie/gasbrænder

Olie/gasbrænderen skal kontrolleres i henhold til medleveret olie/gas leverandørdokumentation, ifølge arbejdstilsynets bekendtgørelse nr. 1109 – skal der foretages årligt eftersyn på disse.

## **Gulvfilter**

Gulvfilteret skal udskiftes ved 100-150 driftstimer, eller når overtrykket i kabinen bliver for stor. Se kontrollisten.

Filterskiftet foregår ved at gulvristene tages op, og de gamle filtre afmonteres og udskiftes til nye filtre. Skift kun et filter ad gangen, og undgå at træde ned i hulpladerne under filterrammerne. Vær opmærksom på dybden i gulvet (500mm).

## **Loftfilter og kasette-forfilter**

Forfilter skal udskiftes for hver 400-500 driftstimer, dette vil svare til udskiftning cirka hver 3 måned.

Loftfilter skal udskiftes for hver 800-1000 driftstimer, dette vil svare til udskiftning årligt.

Tilstoppede loftsfiltre bevirker at der kommer "skidt" i lakken og nedsat luftskifte.

Loftfilterene udskiftes ved at man tager en filterramme ned, og skifter filteret. Alle filtre demonteres og kabine loftet blæses rent for støv.

Inofil Basic forfilter udskiftes ved at åbne lågen til maskinanlægget, og trække filter ud af stålrammer, derefter monteres de nye filter ved at skubbe dem ind i rammen, kontroller at disse sidder tæt sammen da der ellers kommer støv i indblæsningsluften. OBS – Inofil filter skal stå oprejst for optimal ydeevne, såfremt de ligger ned i poserne anses dette ikke som korrekt anvendelse.

## **Lejer**

Lejerne skal udskiftes efter behov. Lejer har som regel lang levetid (op til 20.000 driftstimer), ved hyppig udskiftning af lejer bør der undersøges en underliggende fejlårsag.

## **Remme**

Alle remme skal udskiftes en gang om året.

## **Ventilator**

Ventilatorerne renses og det undersøges om de er i balance, en gang om året.

## **Porte/døre**

Porte og døre skal efterses en gang om året.

## **NIM – Servicekontrakt**

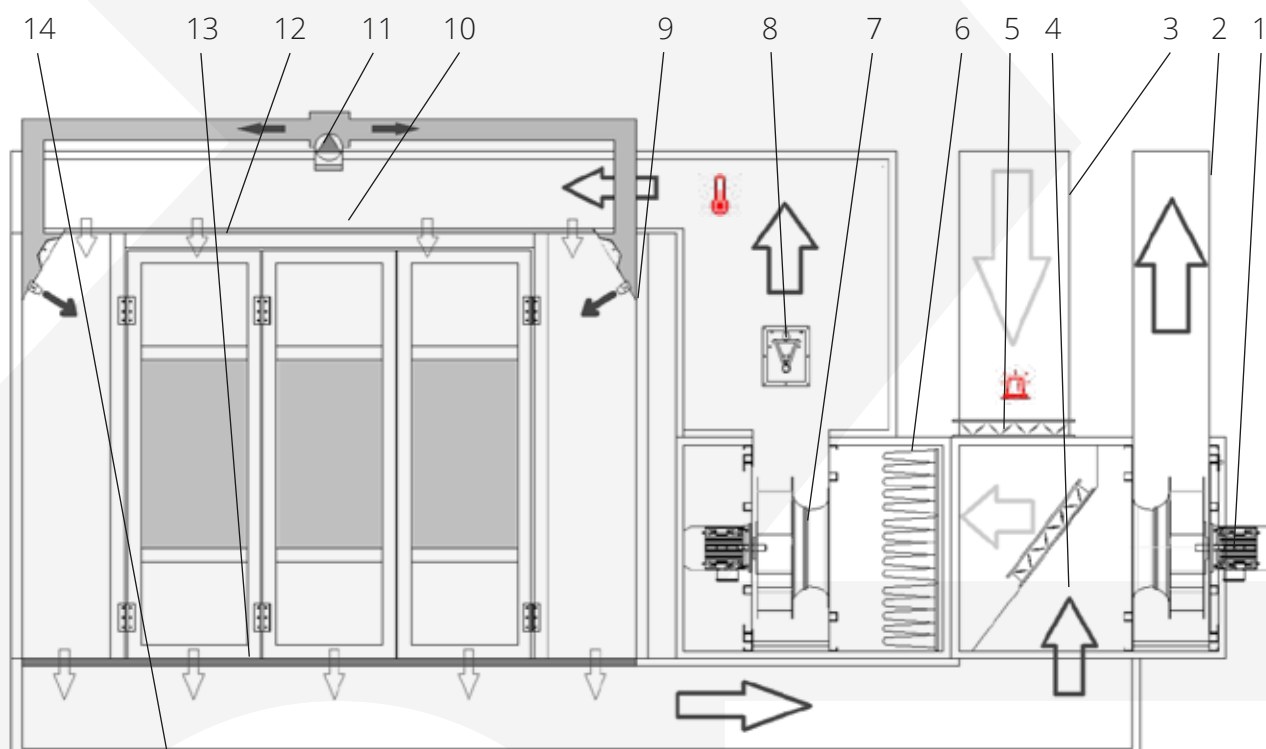
Med en servicekontrakt fra Nordenskov Industri Montage ApS, overholdes arbejdstilsynets bekendtgørelse nr. 1109 om lovpligtigt årligt eftersyn. Ved årligt eftersyn gennemgår og kontrollerer vi alle sprøjtekabinens funktioner, her også motorer, ventilatorer, lejer og porte. Vi udskifter loft- og forfilter samt remme.

Vi tilbyder vores kunder en 3 årlig aftale, som vedlægges denne vejledning.

## **Bortskaffelse**

Bortskaffelse af gamle filtre, lejer, ventilatorer, remme og motorer skal altid foretages efter gældende nationale regler.

## FUNKTIONSBESKRIVELSE



Pos nr	Beskrivelse	Pos nr.	Beskrivelse
1	Ventilator til afkastluft	8	Direkte gasbrænder
2	Afkast kanal	9	Hjørneblæser
3	Indtagskanal	10	Trykkammer over loft
4	Recirkuleringsspjæld	11	Ventilator til NIM turboblæser
5	Friskluftsspjæld	12	Loftfilter
6	Forfilter til indtagsluft	13	Gulvfilter
7	Ventilator til indblæsning	14	Udsugning i gulv

### **Funktionsbeskrivelse under sprøjtning**

Når sprøjteprocessen starter op, vil indtags- og afkastventilatorerne (7, 1) starte op, derefter åbnes friskluftspjældet (5), således kan luften strømme ind via indtaget (3), hvor et pressostat overvåger trykket og giver alarm ved fejl (Markeret med 🚨)

Luftstrømmen går gennem forfilterene (6), herefter videre ind i indblæsningsventilatoren (7), derefter op i brændkammeret, hvor gasbrænderen behovsreguleres (8).

Forbrændingsprocessen kontrolleres med den efterfølgende CO-vagt, overkogs termostat og Fan/Limit. (Markeret med 🚨)

Som sikkerhed er placeret et brandspjæld, som lukkes i tilfælde af for højt temperaturer (også kaldet smeltesikring), således at der ikke sker skade på kabinen og dets indhold.

Den opvarmede luft, blæses i en jævn fordeling ind gennem loftsfilterne (12), således at lufthastigheden i hele kabinen er 0,2m/s.

Det sikres at dampe og malerstøv suges ned i gulvfilterne (13), videre gennem gulvkanalen (14) og til sidst ind i ventilator til afkastluft (1) og ud i afkastskorstenen (2).

For kabiner med frekvensomformer, tilpasses luftmængderne trinløst, så der holdes et overtryk i kabinen på 10Pa.

Da det indvendige i sprøjtekabinen er klassificeret som eksplosionsfarligt område, kan tryklufte i kabinen ikke bruges uden at kabinen er startet på sprøjteprogrammet, indtags-spjældet skal være åbent og der dermed er fuld luftskifte i sprøjtekabinen.

### **Funktionsbeskrivelse under tørring/recirkulation**

Når tørrefunktionen aktiveres, slukkes kabinelyset automatisk.

Under tørreprocessen lukker indtagsspjældet (5) delvist og recirkulationsspjældet (4) åbnes. Den varme luft fra kabinen vil nu recirkulere og temperaturen vil stige til det forbruger har forudbestemt.

Friskluft-andelen er ca. 20% i denne proces, altså genanvendes varmen med op til 80 %.

## Unik turbo tørrings proces

Dette system er udviklet for at nedsætte tørretiden når der anvendes vandbaserede lakker.

Dette gøres ved at skabe turbulenser, som minimerer den stillestående luft omkring male-emnet, hvorved dampe hurtigere afgives pga. det højere luftskifte på emneoverfladerne.

Dette system aktiveres i Flash-Off programmet og kan valgfrit aktiveres i tørreprocessen.

Det foregår ved at ventilatoren (11) tager en del af luftmængden fra indblæsningen over loft og skaber et højt tryk, hvorefter det blæses ud gennem indblæsningsdyser der sidder langs kabinevæggen.

Der monteres forfilter i til dyserne placeret i hjørner.

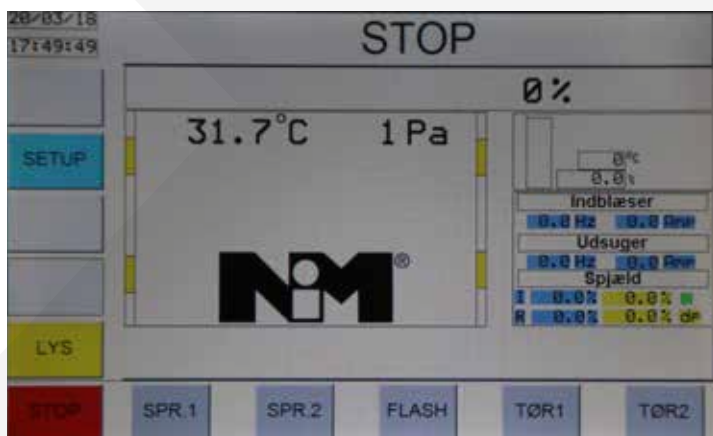
Som de eneste har vi valgt dyser langs hele væggen, da dette sikrer mere jævn fordeling, kontra de traditionelle hjørnedyser. Vi producerer dog stadigvæk hjørneblæs. Dette er op til kunden.

Alle dysernes blæseretning kan tilpasses manuelt, og åbningsgraden på dyserne kan indstilles på betjeningspanelet, således kan blæsesystemet tilpasses til mange forskellige opgaver.



## BETJENING

### Beskrivelse af styretavle

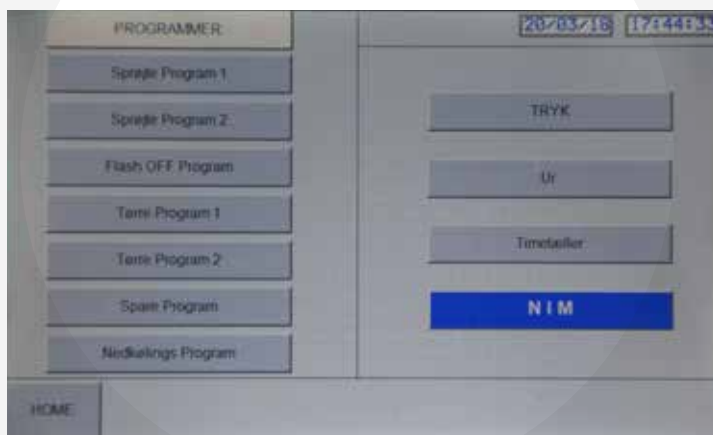


På billedet ovenover ses styrepanelet inden det tages i brug.

Her kan du vælge de forskellige sprøjte/tørre –programmer (nederst), indstille parametre (Setup til højre) og se de aktuelle indstillinger og værdier for kabinen (display i midten).

### Indstilling af parametre

Før kabinen startes er det nødvendigt at indstille parametre efter dine ønsker og behov. Tryk på knappen "Setup" i venstre side af panelet – herefter vil nedenstående billede vises.



Hvis du klikker på ét af programmerne i venstre side vil de indstillede parametre, for programmet, vises.

Tryk herefter på parameteret og indstil til den ønskede værdi.

Tryk på **Retur** for at vende tilbage til **Setup – indstillingerne gemmes automatisk!**

## SPRØJTEPROGRAMMER

For **sprøjteprogrammerne** kan der kun indstilles **temperatur** og **luftmængde**.

Der er 2 mulige sprøjteprogrammer, ligesom der er 2 mulige tørreprogrammer.

### Flash OFF-program

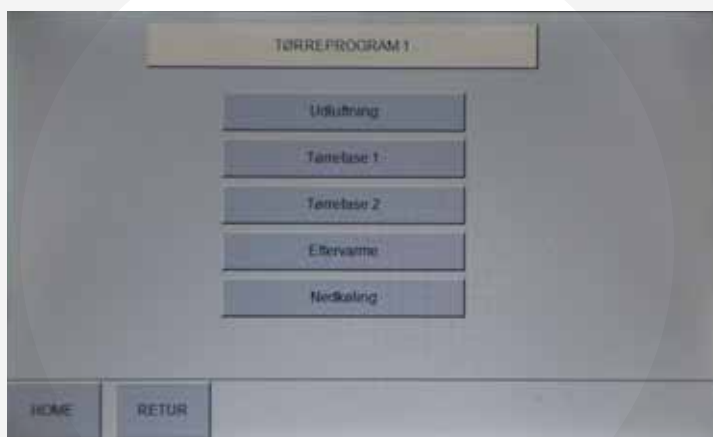
For Flash-off programmet kan du justere følgende parametre:

- Temperatur
- Luftmængde (0-100%)
- Tid/varighed
- Lys (ON/OFF)
- Blæser (ON/OFF)
- Temperatur blæser tænd
- Forsinkelse blæser
- Recirkulation (ON/OFF)
- Udluftningstid

### Tørreprogram 1 og 2

Hvis du vil indstille parametrene for et af tørreprogrammerne, vælger du programmet og så vil du se billedet herunder.

Herefter skal du vælge hvilken fase af tørreprogrammet, du vil indstille parametre for.



- I **Udluftnings-fasen** kan du indstille hvor længe du vil udlufte kabinen med en given temperatur og luftmængde, inden tørrefase 1 starter.
- I **Tørrefase 1 og 2** kan du indstille temperaturen, varigheden (tid), luftmængden (0-100%), om lyset skal være tændt, om hjørneblæser skal være aktiv og / eller om hjørneblæseren skal starte tidsforsinket (delay).  
Tørrefase 2 starter automatisk efter Tørrefase 1 – Hvis du sætter Tørrefase 2's tid til 0 sek, påbegyndes fasen "Eftervarme".
- **Eftervarme-fasen** kan også indstilles i temperatur, tid, luftmængde, lys og hjørneblæs.
- **Nedkølingsfasen** er det sidste trin inden programmet afsluttes. Her indstilles temperatur, tid/varighed, luftmængde (0-100%) og lys (on/off).



### **Nedkølings program / Tvangs nedkøling**

Hvis du trykker på nedkøling, under setup, kan du indstille tid og luftmængde (0-100%). Tvangsnedkølingsprogrammet er en sikkerhedsfunktion hvis temperaturen på din indblæsningsluft overstiger det forventede. Hvis anlægget ikke slukker skal fan/limit genstartes, se afsnittet Fan/limit under Fejl -årsager og udbedring.

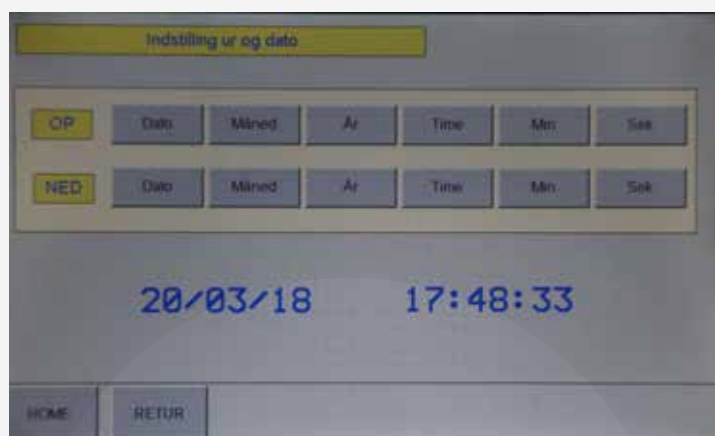
### **Indstilling af programmer**

Her indstiller du trykket i kabinen, normalt anvendes der 10-15 Pa overtryk, således sikrer man at der ikke suges fremmede partikler ind i kabinen, eller at dørene ikke kan åbnes pga. trykforskel.

### **Indstilling af ur og dato**

Du vil se nedenstående menu, hvis du efter du har trykket på Setup trykker på Ur.

Du ændrer parametrene op eller ned ved at trykke på parameteret ud for rækken Op eller Ned.



## FEJL -ÅRSAGER OG UDBEDRING

### Fan/limit

Dette termostat STOPPER indblæsningsventilatoren hvis indblæsningstemperaturen er for lav og STOPPER gasbrænderen hvis temperaturen er for høj.

Termostaten sidder monteret umiddelbart efter din kanalbrænder, på indblæsningskanalen til kabinen.

Termostaten kan aktiveres ved en MENNESKELIG FEJL, ved at man trykker knappen ind (Manuel) – hvis dette er sket skal du trække den hvide knap ud igen (Auto). Så deaktiveres dens funktion, og din ventilator vil igen køre når korrekt temperatur er opnået.

### Overkogssikring

Nederst ses billeder af en overkogssikring.

Overkogssikringen fungerer som en sikkerhed imod en for høj indblæsningstemperatur i kabinen.

Hvis sikringen er blevet aktiveret skyldes det en for høj temperatur i indblæsningsluften.

Dette kan du genstarte igen, ved at trykke og holde den røde knap inde i 1-2 sekunder. Herefter slipper du den og genstarter kabinen.



## FEJLLISTE OG KODER

Fejltype	Fejlbeskrivelse
Fejl Sug	<p>Der er ikke tilstrækkelig sug i kabine. Mulige årsager er:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stoppede filter</li> <li>• Defekte kileremme</li> <li>• Defekte ventilatorer</li> <li>• Defekt frekvensomformer</li> <li>• Slangen til pressostaten som måler vakuum på friskluftindtaget er tilstoppet</li> <li>• Defekt spjæld eller spjældmotor</li> <li>• Setpunktet på den indstillede luftmængde er for lille.</li> </ul>
Fejl Brænder	<p>Der er opstået en fejl på brænderen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontroller brænder og prøv at genstarte igen.</li> <li>• Ved hyppige fejl tilkaldes service firma (NIM).</li> <li>• Kabinen vil ved denne fejl stadig kunne bruges dog uden varme.</li> <li>• Filtre er tilstoppede</li> </ul>
Fejl Overkog	<p>Overkogstermostaten er slået fra. Efter nedkøling skal termostaten tilbagestilles.</p> <p>Mulige årsager er:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tilstoppede filter</li> <li>• Defekte kileremme</li> <li>• Defekte ventilatorer</li> <li>• Defekt Frekvensomformer</li> <li>• Defekt spjæld eller spjældmotor</li> <li>• Setpunkt ved indblæsningstemperatur er for høj.</li> </ul>
Fejl Nødstop	<p>Nødstop er aktiveret eller brandspjældet er lukket.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontroller nødstopet.</li> <li>• Kontroller Brandspjældet. Hvis brandspjældet er lukket skal denne tilses af service folk.</li> </ul>
Fejl på udsugning	<p>Reset fejl i el-tavle (Frekvensomformer, automatsikring eller Motorværn.)</p> <p>Mulige årsager er:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Filter i el-tavle er tilstoppede. Rengøres eller udskiftes.</li> <li>• Defekt ventilator</li> <li>• Defekt ventilatormotor</li> <li>• Defekt Frekvensomformer</li> </ul>
Fejl på indblæs.	<p>Reset fejl i el-tavle (Frekvensomformer, automatsikring eller Motorværn.)</p> <p>Mulige årsager er:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Filter i el-tavle er tilstoppede. Rengøres eller udskiftes.</li> <li>• Defekt ventilator</li> <li>• Defekt elmotor</li> <li>• Defekt Frekvensomformer</li> </ul>

# KONTROLSKEMA

Kontrolskema		Dato: _____		INIT.: _____					
Beskrivelse		Dagligt	Ugentligt	Månedlig	Kvartal	Arligt	Hvad	Hvordan	
Maskinanlæg og kabine	Ventilatorer	X					Vibrationer & utætheder	Visuel og akustisk	
	Filtre i gulvsug i kabinen		X				Tilstopning	Visuelt	
	Maskinanlæg og gasrampen for støv og snavs			X			Rengøring	Visuelt	
	Kileremme					X	Skader	Visuelt	
	Filter i el tavle afmonteres og rengøres. Filteret skal udskiftes hvis nødvendigt. Kontroller at ventilator fungerer						4	Tilstopning	Visuelt
	Kontroller filter i friskluft indtag for skidt og tilstopning <b>!! Vigtigt!!</b> Hovedafbryderen på el tavle skal slukkes og låses med hængelås				X			Tilstopning	Visuelt
	Loftsfiltre i kabinen					X	Tilstopning	Visuelt	
	Porte og døre					X	Funktionalitet	Justering	
	Kanalspjælde					X	Funktionalitet	Visuelt	
	Kontakter og følere					X	Skader	Visuelt	
Funktionsafprøvning af anlæg og kabine (NIM service)						X	Service	Service	
Gas anlæg	Kontrol af CO-Vagt. (Levetiden er ca. 5 år)				X				
	Service og rengøring af brænder skal udføres af autoriseret gasinstallatør					X			
	Service og kontrol af el tilslutninger og sikkerhedsfunktioner på gasanlægget udføres af autoriseret installatør					X			



Vi producerer, leverer og monterer!  
NIM er din totalleverandør til lakbranchen